

1. Utwardzanie powierzchniowe detali metodą nawęglania z następnym naborowywaniem, hartowaniem i odpuszczaniem. Zakład Mechaniczny „Bumar-Mikulczyce” S.A.
2. Nałożenie odpornej na zużycie powłoki z WC/Co metodą natryskiwania płomieniowego naddźwiękowego na wały będące częścią instalacji przeznaczonej do rozkładu termicznego odpadów organicznych. WGW Green Energy Poland Sp. z o.o.
3. Opracowanie i wdrożenie nowego produktu-urządzenie do laminowania szkła. EPO-Paweł Urbański.
4. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali konstrukcyjnej stopowej. Firma Produkcyjno-Handlowo-Usługowa BARTMEX S.J. Iwona Bartnik-Leszek Bartnik.
5. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali konstrukcyjnych. DELLNER z o.o.
6. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki azotoutleniania dostarczonych detali ze stali narzędziowej. FABOS Sp. z o.o.
7. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowej do pracy na zimno. Fabryka Narzędzi Specjalnych „FERMOT” S.A.
8. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali konstrukcyjnych stopowych. GEMET Elżbieta Czerwieniak.
9. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowej NCV. Gerda Hydomat S.A.
10. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowej. Graham Packaging Poland Sp. z o.o.
11. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowej stopowej przeznaczonej do pracy na zimno. MEDGAL z o.o.
12. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowych z gatunku NC6. POLMO Łomianki S.A.
13. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowych szybkoobrotowych. R.G. TECHNIKA S.C.
14. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowej przeznaczonej do pracy na gorąco. RODENT Narzędzia Złotnicze Tadeusz Bugała.
15. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowej proszkowej. ROTARY DIE COMPANY Sp. z o.o.
16. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali konstrukcyjnych stopowych. SciTeeX Sp. z o.o.
17. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowej. Start Dobrowolski Sp.J.
18. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali konstrukcyjnej stopowej. Teamtechnik Production Technology Sp. z o.o.
19. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowej proszkowej. TECHNODIAMENT Sp. z o.o.

20. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej matryc ze stali narzędziowych przeznaczonych do pracy na gorąco. TOPSIL Sp. z o.o. Sp. K.
21. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali konstrukcyjnych stopowych. WADIM PLAST Sp.J.
22. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej matryc ze stali narzędziowej do pracy na zimno. Wentworth Tech Sp. z o.o.
23. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowej 100Cr6. Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL-WZM” S.A.
24. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej oprzyrządowania ze stali konstrukcyjnych stopowych dla branży samochodowej i lotniczej. Zakład Mechaniczny „Zalesie” Marcin Śliwiński.
25. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali ze stali narzędziowych. ZYCH Sp.J.
26. Opracowanie parametrów technologicznych i wykonanie obróbki cieplnej dostarczonych detali stalowych z gatunku NMV. PRONAR Sp. z o.o.
27. Wytwarzanie warstw ceramicznych na wybranych stopach aluminium. Michał Kowalski Doradztwo Biznesowe i Technologiczne.
28. Analiza kąpieli chromowania. Huta Szkła S.A., Jasło.
29. Wykonanie roztworu do złączenia tamponowego stopów niklu bez soli złota. Instytut Tele- i Radiotechniczny.
30. Innowacyjna usługa prób technicznych nakładania dwóch rodzajów powłok regeneracyjnych. Instytut Lotnictwa.
31. Badanie składu chemicznego dostarczonych elementów. Philips Lighting Poland S.A.
32. Pomiar grubości powłok na dostarczonych elementach. Sandem Manufacturing Poland S.A.
33. Pomiar chropowatości i twardości powierzchni otworów. Wako Tools Waszczuk Sp.J.
34. Srebrzenie elementów zabytkowych. Rewars Adam Nóżka.
35. Pomiar chropowatości powierzchni detali ceramicznych. Anko Trading Sp. z o.o.
36. Opracowanie technologii osadzania nanokompozytowych powłok miedź/grafen technikami galwanicznymi dla zastosowania na elementy elektryczne wykonane ze stali dla założonych własności funkcjonalnych. Gaweł Zakład Produkcji Śrub S.A.
37. Analiza składu chemicznego proszku. Flask and Cork Sp. z o.o.
38. Pomiar struktury geometrycznej powierzchni dostarczonych detail. Wako Tools Waszczuk Sp.J.
39. Wykonanie próby na zawartość glinu w powierzonych próbkach blach. Aria Trading Michał Wnęka.